

거칠기 값과 거칠기 번호, 삼각기호

* 도면상에 표기는 Ra의 경우에는 a를 붙이지 않는다.

중심선 평균거칠기 Ra	최대높이 Rmax	10점평균 거칠기 Rz	거칠기 번호 N	삼각기호
0.0013a	0.05S	0.05Z		
0.025a	0.1S	0.1Z	N1	
0.05a	0.2S	0.2Z	N2	
0.10a	0.4S	0.4Z	N3	
0.20a	0.8S	0.8Z	N4	
0.40a	1.6S	1.6Z	N5	
0.80a	3.2S	3.2Z	N6	
1.6a	6.3S	6.3Z	N7	
3.2a	12.5S	12.5Z	N8	
6.3a	25S	25Z	N9	
12.5a	50S	50Z	N10	
25a	100S	100Z	N11	
50a	200S	200Z	N12	
100a	400S	400Z		